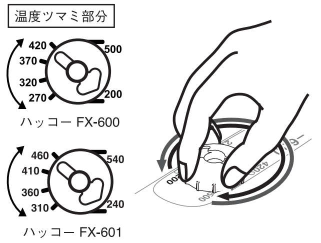
HAKKO SOLDERING IRON FX-600 / HAKKO STAINED GLASS FX-601

■温度ツマミの使用方法

グリップをしっかり持ち、温度ツマミの矢印を設定したい温度に合わせます。
各温度ごとにクリック感を設けていますので、容易に設定ができます。
＊クリック感が無い部分でも、
　温度調節は正常に設定されます。

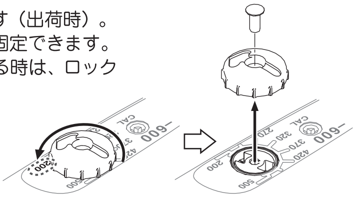


■ロックキーの使用方法

本機は温度ツマミが取り付けられています（出荷時）。
温度ツマミを取り外すことで設定温度を固定できます。
温度ツマミを外した状態で温度を変更する時は、ロックキーを使用します。

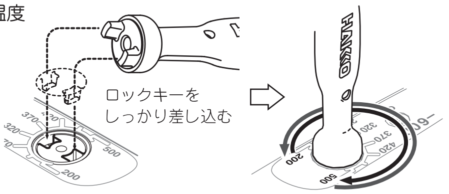
温度ツマミの取外し

1）温度ツマミを反時計回りいっぱいに回し、最小（FX-600は200、FX-601は240）に設定します。
2）温度ツマミ中央にあるねじを＋ドライバーで外すと、温度ツマミを取り外せます。



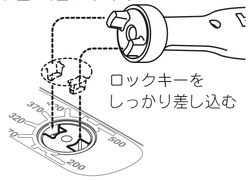
ロックキーで温度設定

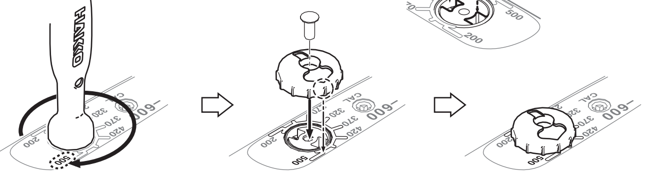
1）グリップをしっかり持ち、差込み口にロックキーを差し込みます。
2）しっかり押し込みながら回転させます。



温度ツマミの取付け

1）グリップをしっかり持ち、差込み口にロックキーを差し込みます。
2）時計回りいっぱいに回し、最大（FX-600は500、FX-600は540）に設定します。
3）温度ツマミの矢印が最大（FX-600は500、FX-600は540）に合うように取り付けます。
4）温度ツマミ中央をねじで取り付け、固定します。





⚠注意
十分に差し込まない状態で回転させると、ロックキーが破損しますのでご注意ください。

⚠警　告

本製品は温度調節機能付きはんだこてです。電源を入れると、こて先温度は高温に達します。
取扱いを誤ると、やけど・火災の恐れがありますので、以下の注意事項を必ず守ってください。
- ●こて先周辺の金属部に触れないでください。
- ●燃えやすいものの近くで使用しないでください。
- ●周囲の人に「高温につき危険である」ことを知らせてください。
- ●使用を中断・終了する時や、その場を離れる時は電源プラグを抜いてください。
- ●部品交換時や収納時は必ず電源プラグを抜き、十分に冷えたことを確認してください。
- ●管理責任者の許可なく、経験や知識のない者（子供を含む）が、この製品を使用しないでください。
- ●子供がこの製品で遊ばないようにしてください。
- ● 電源コードが断線した場合は、危険を避けるため、メーカーもしくはサービス代理店、同等の資格がある人に交換してもらう必要があります。

● 事故や故障につながりますので、以下の注意事項を必ず守ってください。

⚠注　意

- ●取扱説明書に記載していること以外の用途で使用しないでください。
- ●はんだかすを取るために、こてを作業台に打ちつけるなど強い衝撃を与えないでください。
- ●本品を改造しないでください。
- ●交換部品には、純正部品を使用してください。
- ●本品を濡らさないでください。また、濡れた手で使用しないでください。
- ●電源プラグの抜き差しはプラグを持って行ってください。
- ●はんだ付けする際、煙が発生するので、よく換気をしてください。
- ●その他危険と思われる行為はしないでください。

紙　台紙
プラ　ブリスタパック
01 PET
PB

中國RoHS 產品中有毒有害物質或元素的名稱及含量

	有毒有害物質或元素					
部件名稱	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎘(Cd)	六價鉻 (Cr(VI))	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
電路板	×	○	○	○	○	○
插頭	×	○	○	○	○	○

○： 表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006　標準規定的限量要求以下。
×： 表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006　標準規定的限量要求。

HAKKOは白光株式会社の登録商標です。
© 2011-2015 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

HAKKO®
白光株式会社
http://www.hakko.com
〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL:(06)6561-1574(代)FAX:(06)6568-0821

2018.7
MA02423XZ180721

HAKKO®

Soldering Iron Uses:

PRODUCT	Electronic Components	Fine gauge wire (26-36 AWG)	Medium gauge wire (18-24 AWG)	Heavy gauge wire (10-18 AWG)	Speaker Wire and Terminals	Small Electric Motor Terminals	Transformer Posts	RFI/EMI Shields	Coaxial Cable	Stained Glass Foil	Stained Glass Came	Craft Jewelry	Decorative Soldering	Desoldering	DUTY
FX-951	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		Professional
FX-888D	●	●	●		●	●	●		●	●		●	●		Advanced
FX-600	●	●	●		●	●	●		●	●		●	●		Basic
FX-650	●	●	●		●	●									Basic
FX-601	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		Heavy Duty
503	●	●			●										Light Duty
508	●	●													Light Duty
980	●	●	●		●	●									Medium Duty
981	●	●	●		●	●									Medium Duty
FX-901	●	●			●										Cordless
FR-300														●	Desoldering

Soldering Iron Tip Care:

The tips are coated with iron or nickel for long life. NEVER file or use an abrasive on the tip. Clean with a damp sponge. Replace sponges when they become dirty. The Hakko 599B tip cleaner may be used in lieu of a damp sponge.

General Instructions on How to Use

IMPORTANT: Caring for Your Hakko Soldering Iron

- ALWAYS flood the tip with your solder when you first heat up your soldering iron.
- ALWAYS be sure the enclosure nut is tight and the tip is secure.
- NEVER press down on the soldering iron tip during use as this can fracture the heater.
- NEVER strike the tip or enclosure of the soldering iron against any surface as this can fracture the heater.
- WHEN NOT IN USE, unplug the soldering iron or turn down the temperature to preserve tip life.

⚠WARNING

Cancer and Reproductive Harm - www. P65Warnings.ca.gov

HAKKO takes Prop. 65 into careful consideration.

Product does not contain the substances restricted by the RoHS Directive at levels above the maximum concentration values.

6 41328 06074 3

FX601-02/P

IRON, SDRG, 67W, 540C, T19, FX-601

Made in Malaysia

American Hakko Products
www.HakkoUSA.com
1-800-88-HAKKO

US PAT.: D660669